

LOXEAL 24-18

Descrizione

Adesivo anaerobico per metalli per frenare e sigillare giunzioni filettate.
 Può essere impiegato per bulloni, dadi, viti e altri componenti filettati che richiedano un frequente smontaggio e/o regolazione.
 Omologato DVGW come sigillante per raccordi filettati a contatto con gas secondo la normativa DIN EN 751-1.
 Possiede un'elevata resistenza a temperatura, sbalzi termici, vibrazioni, oli e carburanti, fluidi frigoriferi e svariati agenti chimici.

Proprietà fisiche

Composizione: resina metacrilica anaerobica
 Colore: porpora
 Viscosità (+25°C - mPa s): 800 - 1.400
 Peso specifico (g/ml): 1,05
 Rilevamento: fluorescente alla luce blu
 Stabilità a magazzino: 1 anno a +25°C nei contenitori originali
 Diam.max filetto/tolleranza max giunto: M24/0,20m

Caratteristiche di polimerizzazione

La velocità di polimerizzazione dipende dal gioco fra le parti, dal tipo di materiale e dalla temperatura. La resistenza funzionale viene solitamente raggiunta dopo 1 - 3 ore. Per la resistenza finale occorre un tempo di 24 - 36 ore. Nel caso di superfici passive e/o di basse temperature ambiente, si può ottenere una polimerizzazione istantanea usando Attivatore 11 Loxeal, il suo impiego può tuttavia ridurre la resistenza finale.

Proprietà del prodotto polimerizzato (tipiche)

Bulloni M10 x 20 Zn - qualità 8.8 - dado h = 0,8 d a +25°C
 Tempo di manipolazione: 15 - 30 minuti
 Tempo di indurimento funzionale: 1 - 3 ore
 Tempo di indurimento finale: 5 - 10 ore
 Momento torcente iniziale (ISO 10964): 5 - 8 N m
 Momento torcente residuo (ISO 10964): 2 - 5 N m
 Resistenza a scorrimento/taglio (ISO 10123): 3 - 5 N/mm²
 Resistenza a temperatura: -55°C/+150°C

Resistenze ambientali

Grafico resistenza temperatura

Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) all'aumentare della temperatura. ISO 10964 - vite M10 x 20 Zn - dado h = 0,8 d a +25°C, precarico 5 N m.

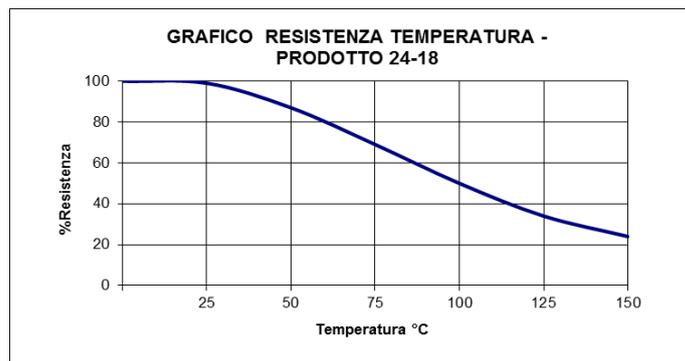


Grafico velocità di polimerizzazione substrato

Il grafico sotto riportato mostra l'andamento nel tempo della resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) su provini M10 x 20 in acciaio confrontati con altri substrati. Test secondo la norma ISO 10964 a temperatura di + 25°C.

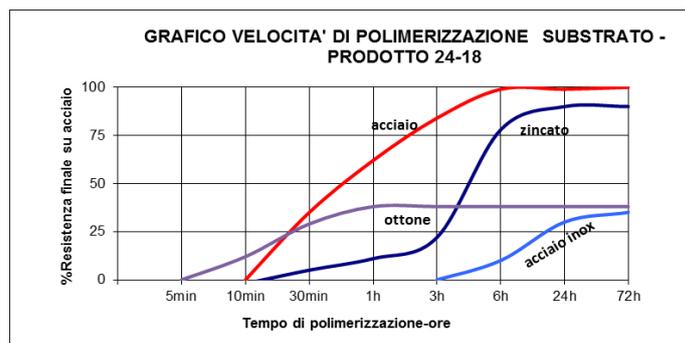


Grafico velocità di polimerizzazione gioco

Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) all'aumentare del gioco. Provini – pins/collars in acciaio, testati secondo la norma ISO 10123 a temperatura di + 25°C.

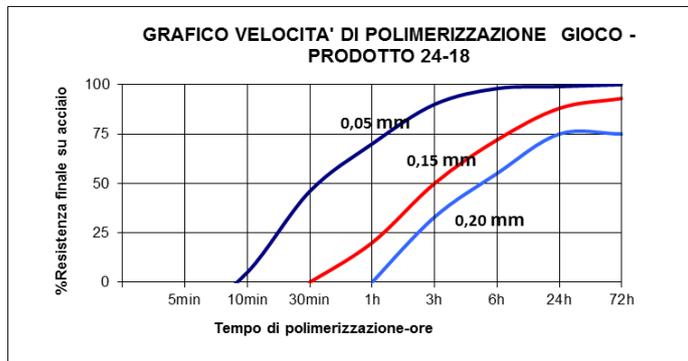


Grafico velocità di polimerizzazione a temperatura

Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) al variare della temperatura. Provini – viti M10 x 20 acciaio, testate secondo la norma ISO 10964.

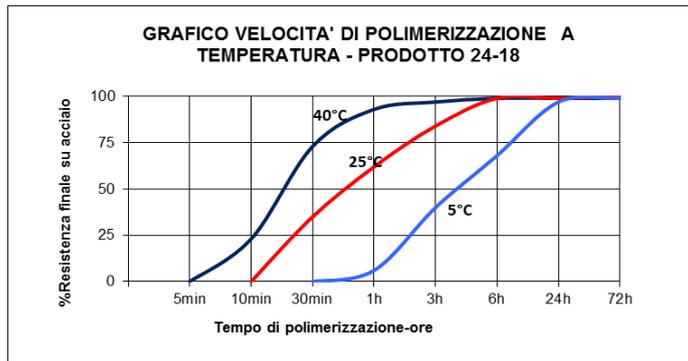


Grafico velocità di polimerizzazione e attivatori

La polimerizzazione potrebbe essere rallentata dalla tipologia di substrato o dai giochi elevati e per incrementare la velocità di polimerizzazione è necessario l'utilizzo di un attivatore. Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica (espressa in %) e la velocità di polimerizzazione del prodotto con attivatore 11 in confronto al prodotto senza attivatore. Provini - viti M10 x 20 zincate, testate secondo la norma ISO 10964 a temperatura di + 25°C.

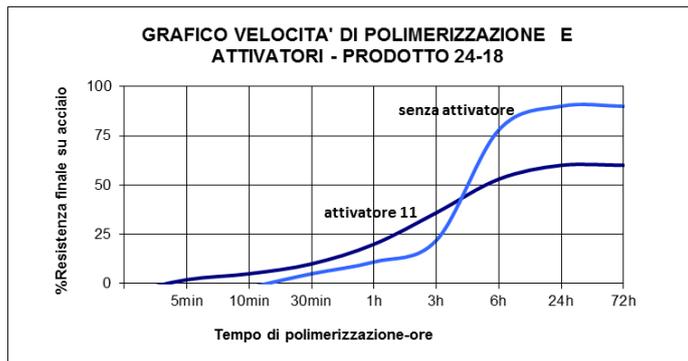
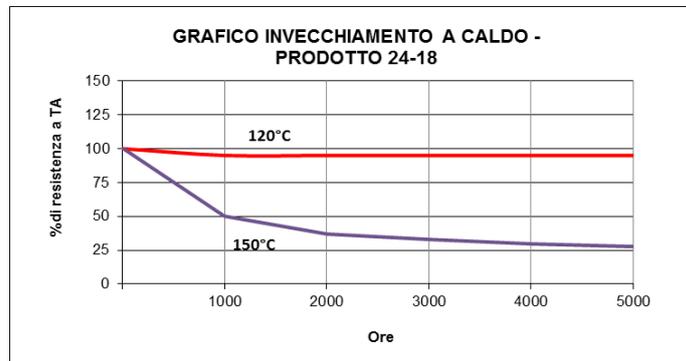


Grafico invecchiamento a caldo

Il grafico sotto riportato mostra la variare della resistenza meccanica (espressa in %) in funzione della temperatura/tempo. Provini - viti M10 x 20 Zn (precarico 5 N m, polimerizzate una settimana a +25°C), invecchiati a varie temperature e testati a +25°C secondo la norma ISO 10964.



Resistenza a sostanze chimiche

Prova effettuata dopo 24 ore di polimerizzazione del prodotto alla temperatura indicata.

Sostanza	°C	Resistenza dopo 100 h	Resistenza dopo 1000 h	Resistenza dopo 5000 h
Olio motore	125	ottima	buona	buona
Olio cambio	125	ottima	buona	buona
Benzina	25	ottima	ottima	ottima
Acqua/glicole 50%	87	buona	buona	buona
Liquido freni	25	ottima	ottima	buona

*Per informazioni relative alla resistenza con altre sostanze chimiche, contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Istruzioni per l'uso

Il prodotto è indicato per impiego su superfici metalliche. Pulire e sgrassare le superfici con Loxeal Pulitore 10. Applicare il prodotto in quantità sufficiente da riempire completamente la giunzione. Assemblare normalmente e attendere la polimerizzazione. Il prodotto liquido può danneggiare vernici ed elastomeri, il contatto, anche accidentale, con alcuni termoplastici può generare fenomeni di stress cracking spesso non immediatamente evidenziabili. Per applicazioni su materiali non metallici contattare il Servizio Tecnico Loxeal. Per l'eventuale smontaggio dei pezzi assemblati utilizzare utensili convenzionali. Qualora possibile, lo smontaggio viene facilitato scaldando a +150°C/+250°C. Rimuovere il prodotto polimerizzato meccanicamente e rifinire la pulizia usando il solvente Acetone.

Immagazzinamento

Tenere il prodotto in un locale fresco ed asciutto ad una temperatura non superiore a +25°C. Per evitare contaminazioni non rimettere nel flacone eventuale prodotto avanzato dalle applicazioni.

Per ulteriori chiarimenti su applicazioni e conservazione contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Sicurezza manipolazione e smaltimento

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'impiego.

Note

I valori riportati, ottenuti nei nostri laboratori, sono informativi, ma non costituiscono specifica di fornitura, per la quale vi invitiamo a contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Loxeal garantisce la costanza qualitativa dei prodotti forniti in conformità alle proprie specifiche. A causa delle differenti tipologie di materiali disponibili sul mercato ed al fatto che le condizioni di applicazione sfuggono al nostro controllo, l'utilizzatore deve verificare con prove adeguate l'idoneità del prodotto per l'uso specifico preso in considerazione. Loxeal non riconosce esplicitamente qualsiasi garanzia esplicita o implicita, comprese le garanzie di commerciabilità e idoneità all'utilizzo per specifico impiego, provenienti dalla vendita o dall'utilizzo dei prodotti di Loxeal.

Loxeal non riconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni di qualsiasi genere, accidentali o derivanti dall'uso non appropriato del prodotto, compreso la perdita di profitti.

LOXEAL 54-03**Descrizione**

Adesivo anaerobico a media resistenza meccanica per frenare giunzioni filettate.

Può essere impiegato su tutti i metalli, sia in accoppiamenti liberi che forzati. Indicato per bloccare bulloni, dadi, viti e altri componenti filettati che prevedano un eventuale smontaggio con normali utensili.

Possiede un'elevata resistenza alla temperatura, agli sbalzi termici, alle vibrazioni, agli olii e carburanti, ai fluidi frigoriferi e a svariati agenti chimici.

Proprietà fisiche

Composizione:	resina metacrilica anaerobica
Colore:	azzurro
Viscosità (+25°C - mPa s):	900 – 1.500
Peso specifico (g/ml):	1,05
Rilevamento:	fluorescente alla luce blu
Punto di infiammabilità:	> +100°C
Stabilità a magazzino:	1 anno a +25°C nei contenitori originali
Diam.max filetto/tolleranza max giunto:	M24/ 0,20mm

Caratteristiche di polimerizzazione

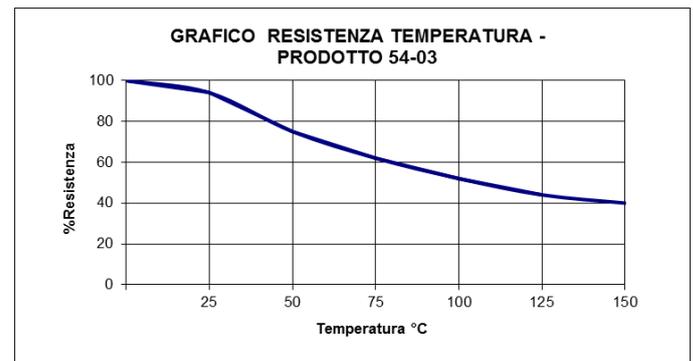
La velocità di polimerizzazione dipende dal gioco fra le parti, dal tipo di materiale e dalla temperatura. La resistenza funzionale viene solitamente raggiunta dopo 1 - 3 ore. Per la resistenza finale occorre un tempo di 24 - 36 ore. Nel caso di superfici passive e/o di basse temperature ambiente, si può ottenere una polimerizzazione istantanea usando Attivatore 11 Loxeal, il suo impiego può tuttavia ridurre la resistenza finale.

Proprietà del prodotto polimerizzato (tipiche)

Bulloni M10 x 20 Zn - qualità 8.8 - dado h = 0,8 d a +25°C:	
Tempo di manipolazione:	10 - 20 minuti
Tempo di indurimento funzionale:	1 - 3 ore
Tempo di indurimento finale:	5 - 10 ore
Momento torcente iniziale (ISO 10964):	14 - 20 N m
Momento torcente residuo (ISO 10964):	4 - 9 N m
Resistenza a scorrimento/taglio (ISO 10123):	8 - 12 N/mm ²
Resistenza a temperatura:	-55°C/+150°C

Resistenze ambientali**Grafico resistenza temperatura**

Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) all'aumentare della temperatura. ISO 10964 - vite M10 x 20 Zn.

**Grafico velocità di polimerizzazione substrato**

Il grafico sotto riportato mostra l'andamento nel tempo della resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) su provini M10 x 20 in acciaio confrontati con altri substrati. Test secondo la norma ISO 10964 a temperatura di + 25°C.

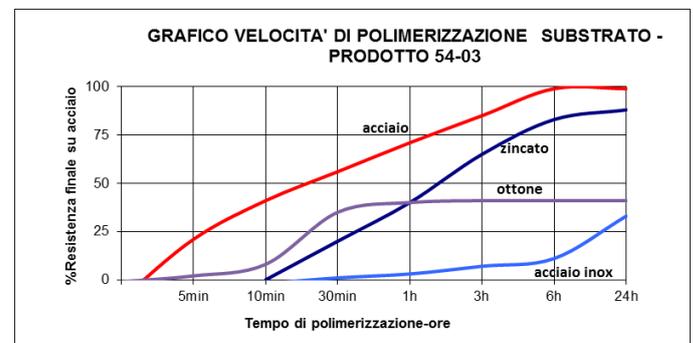


Grafico velocità di polimerizzazione a temperatura

Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) al variare della temperatura. Provini – viti M10 x 20 acciaio, testate secondo la norma ISO 10964.

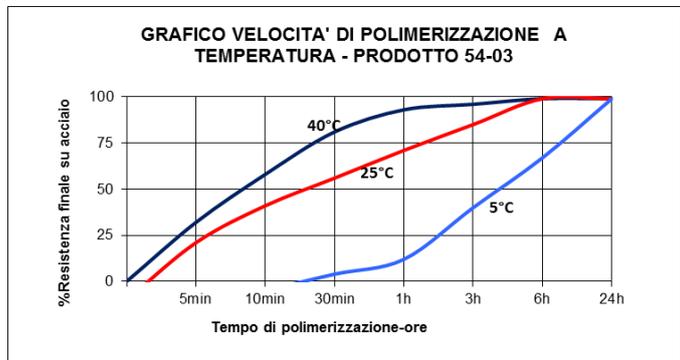


Grafico velocità di polimerizzazione e attivatori

La polimerizzazione potrebbe essere rallentata dalla tipologia di substrato o dai giochi elevati e per incrementare la velocità di polimerizzazione è necessario l'utilizzo di un attivatore. Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica (espressa in %) e la velocità di polimerizzazione del prodotto con Attivatore 11 in confronto al prodotto senza attivatore. Provini - viti M10 x 20 zincate, testate secondo la norma ISO 10964 a temperatura di + 25°C.

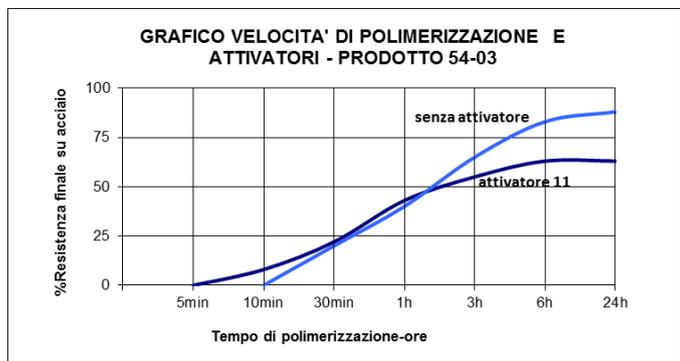
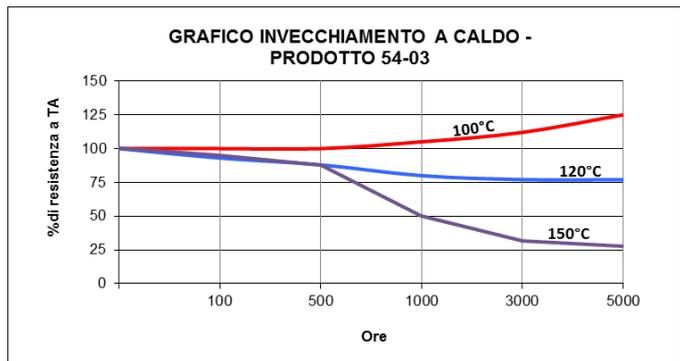


Grafico invecchiamento a caldo

Il grafico sotto riportato mostra il variare della resistenza meccanica (espressa in %) in funzione della temperatura/tempo. Provini - viti M10 x 20 acciaio - invecchiati a varie temperature e testati a +25°C secondo la norma ISO 10964.



Resistenza a sostanze chimiche

Prova effettuata dopo 24 ore di polimerizzazione del prodotto alla temperatura indicata.

Sostanza	°C	Resistenza dopo 100 h	Resistenza dopo 500 h	Resistenza dopo 1000 h
Olio motore	125	ottima	ottima	ottima
Olio cambio	125	ottima	ottima	ottima
Benzina	25	ottima	ottima	ottima
Acqua/glicole 50%	87	discreta	discreta	discreta
Liquido freni	25	ottima	ottima	ottima

Olio motore	125	ottima	ottima	ottima
Olio cambio	125	ottima	ottima	ottima
Benzina	25	ottima	ottima	ottima
Acqua/glicole 50%	87	discreta	discreta	discreta
Liquido freni	25	ottima	ottima	ottima

*Per informazioni relative alla resistenza con altre sostanze chimiche, contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Istruzioni per l'uso

1. Prima di assemblare pulire ed asciugare le superfici con il nostro Pulitore 10 spray.
2. Se il foro è passante applicare l'adesivo sul bullone nella zona di serraggio del dado; se il foro è cieco applicare alcune gocce direttamente dentro il foro.
3. Serrare dando la coppia di avvitamento richiesta e lasciare polimerizzare l'adesivo per il tempo minimo necessario al raggiungimento della resistenza funzionale prima di sottoporre il pezzo a sollecitazioni e carichi.
4. Nel caso di tempi prolungati di indurimento è possibile applicare Loxeal Attivatore 11 su una superficie; lasciare asciugare e procedere come specificato al punto 3.

Smontaggio e pulizia

Per l'eventuale smontaggio dei pezzi assemblati utilizzare utensili convenzionali. Qualora possibile, lo smontaggio viene facilitato scaldando a +150°C/+250°C smontandoli a caldo. Rimuovere il prodotto polimerizzato meccanicamente e rifinire la pulizia usando il solvente Acetone.

Avvertenze

Questo adesivo non è idoneo per l'impiego con ossigeno puro e gassoso. Non è indicato per applicazioni su materiali plastici. Il prodotto liquido può danneggiare vernici ed elastomeri. Il contatto, anche accidentale, con alcuni termoplastici può generare fenomeni di stress cracking spesso non immediatamente evidenziabili.

Immagazzinamento

Tenere il prodotto in un locale fresco ed asciutto ad una temperatura non superiore a +25°C. Per evitare contaminazioni, non rimettere nel flacone eventuale prodotto avanzato dalle applicazioni.

Per ulteriori chiarimenti su applicazioni e conservazione, contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Sicurezza e manipolazione

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'impiego.

Note

I valori riportati, ottenuti nei nostri laboratori, sono informativi, ma non costituiscono specifica di fornitura, per la quale vi invitiamo a contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Loxeal garantisce la costanza qualitativa dei prodotti forniti in conformità alle proprie specifiche. A causa delle differenti tipologie di materiali disponibili sul mercato ed al fatto che le condizioni di applicazione sfuggono al nostro controllo l'utilizzatore deve verificare con prove adeguate l'idoneità del prodotto per l'uso specifico preso in considerazione. Loxeal non riconosce esplicitamente qualsiasi garanzia esplicita o implicita, comprese le garanzie di commerciabilità e idoneità all'utilizzo per specifico impiego, provenienti dalla vendita o dall'utilizzo dei prodotti di Loxeal.

Loxeal non riconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni di qualsiasi genere, accidentali o derivanti dall'uso non appropriato del prodotto, compreso la perdita di profitti.

Descrizione

Adesivo anaerobico per metalli a media resistenza per il bloccaggio di dadi e bulloni ed altre parti filettate che richiedono di essere smontati.

Studiato appositamente per migliorare le condizioni di utilizzo degli operatori, in quanto non richiede etichettatura, ai sensi della direttiva vigente sui preparati pericolosi.

Altamente resistente alla temperatura, alla corrosione, alle vibrazioni, all'acqua, ai gas, agli olii e carburanti e a molti agenti chimici.

Proprietà fisiche

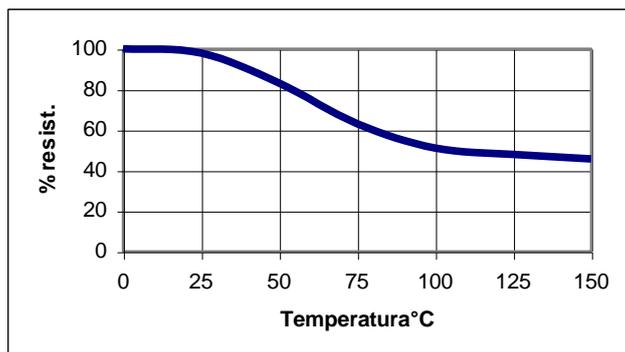
Composizione : resina metacrilica anaerobica
Colore : blu
Viscosità (+25°C - mPa s) : 2.500 - 12.000 tixot
Peso specifico (g/ml) : 1,05
Punto di infiammabilità : > +100°C
Stabilità a magazzino : 1 anno a +25 °C
Diam.max filetto/tolleranza max giunto : M36 / 0,25 mm

Caratteristiche di polimerizzazione

La velocità di polimerizzazione dipende dal gioco fra le parti, dal tipo di materiale e dalla temperatura. La resistenza funzionale viene solitamente raggiunta dopo 1 - 3 ore. Per la resistenza finale occorre un tempo di 24 - 36 ore. Nel caso di superfici passive e/o di basse temperature ambiente, si può ottenere una polimerizzazione istantanea usando Attivatore 11 Loxeal, il suo impiego può tuttavia ridurre la resistenza finale.

Resistenze ambientali

Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) all'aumentare della temperatura. Provano di acciaio - ISO 4587

**Proprietà del prodotto polimerizzato (tipiche)**

Bulloni M10 x 20 Zn - qualità 8.8 - dado h = 0,8 d a +25°C
Tempo di manipolazione : 20 - 40 minuti
Tempo di indurimento funzionale : 6 - 12 ore
Tempo di indurimento finale : 24 - 36 ore
Momento torcente iniziale (ISO 10964) : 18 - 25 N m
Momento torcente residuo (ISO 10964) : 9 - 16 N m
Resistenza a scorrimento/taglio (ISO 10123) : 7 - 10 N/mm²
Resistenza a temperatura : -55°C + 150°C

Resistenza a sostanze chimiche

Prova effettuata dopo 24 ore di polimerizzazione del prodotto alla temperatura indicata.

sostanza	°C	Resistenza dopo 100 h	Resistenza dopo 1000 h	Resistenza dopo 5000 h
----------	----	-----------------------	------------------------	------------------------

Olio motore	125	ottima	ottima	ottima
Olio cambio	125	ottima	ottima	ottima
Benzina	25	ottima	buona	buona
Acqua/glicole 50%	87	ottima	buona	buona
Liquido freni	25	ottima	ottima	buona

*Per informazioni relative alla resistenza con altre sostanze chimiche, contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Istruzioni per l'uso

Il prodotto è indicato per impiego su superfici metalliche. Pulire e sgrassare le superfici con Loxeal Pulitore 10. Applicare il prodotto in quantità sufficiente da riempire completamente la giunzione. Assemblare normalmente e attendere la polimerizzazione. Il prodotto liquido può danneggiare vernici ed elastomeri, il contatto, anche accidentale, con alcuni termoplastici può generare fenomeni di stress cracking spesso non immediatamente evidenziabili. Per applicazioni su materiali non metallici contattare il Servizio Tecnico Loxeal. Per l'eventuale smontaggio dei pezzi assemblati utilizzare utensili convenzionali. Qualora possibile, lo smontaggio viene facilitato scaldando a +150/+250°C. Rimuovere il prodotto polimerizzato meccanicamente e rifinire la pulizia usando il solvente Acetone.

Immagazzinamento

Tenere il prodotto in un locale fresco ed asciutto ad una temperatura non superiore a +25°C. Per evitare contaminazioni non rimettere nel flacone eventuale prodotto avanzato dalle applicazioni.

Per ulteriori chiarimenti su applicazioni e conservazione contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Sicurezza e manipolazione

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'impiego.

Note

I valori riportati,ottenuti nei nostri laboratori, sono informativi, ma non costituiscono specifica di fornitura,per la quale vi invitiamo a contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Loxeal garantisce la costanza qualitativa dei prodotti forniti in conformità alle proprie specifiche. A causa delle differenti tipologie di materiali disponibili sul mercato ed al fatto che le condizioni di applicazione sfuggono al nostro controllo,l'utilizzatore deve verificare con prove adeguate l'idoneità del prodotto per l'uso specifico preso in considerazione. Loxeal non riconosce esplicitamente qualsiasi garanzia esplicita o implicita, comprese le garanzie di commerciabilità e idoneità all'utilizzo per specifico impiego, provenienti dalla vendita o dall'utilizzo dei prodotti di Loxeal.

Loxeal non riconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni di qualsiasi genere,accidentali o derivanti dall'uso non appropriato del prodotto,compreso la perdita di profitti.

LOXEAL 55-03

Descrizione

Adesivo anaerobico per metalli a media resistenza per il bloccaggio di dadi e bulloni ed altre parti filettate che richiedono di essere smontati. Indicato anche per impiego su superfici unte.
 Elevata resistenza alla corrosione, alle vibrazioni, all'acqua, ai gas, agli oli e carburanti e a molti agenti chimici.
 Comprovata resistenza allo svitamento alla temperatura di + 200°C.
 Omologato DVGW e GAZ DE FRANCE come sigillante per raccordi filettati a tenuta gas secondo la norma EN 751-1.
 Approvato WRAS, è idoneo per l'uso a contatto con acqua potabile. Conforme alla dichiarazione UBA (Umweltbundesamt - Agenzia per l'ambiente tedesca) per impiego con acqua potabile.
 Mantiene inalterate le proprietà sigillanti nel campo di temperatura tra -55°C e +200°C, fino a +250°C per brevi periodi.

Proprietà fisiche

Composizione: resina metacrilica anaerobica
 Colore: blu
 Viscosità (+25°C - mPa s): 1.700 - 9.000 tix
 Coeff. attrito avvvitamento μ : 0,10
 Peso specifico (g/ml): 1,07
 Rilevamento: fluorescente alla luce blu
 Stabilità a magazzino: 1 anno a +25°C nei contenitori originali
 Diam.max filetto/tolleranza max giunto: M36/0,25mm

Caratteristiche di polimerizzazione

La velocità di polimerizzazione dipende dal gioco fra le parti, dal tipo di materiale e dalla temperatura. La resistenza funzionale viene solitamente raggiunta dopo 1 - 3 ore. Per la resistenza finale occorre un tempo di 24 - 36 ore. Nel caso di superfici passive e/o di basse temperature ambiente, si può ottenere una polimerizzazione istantanea usando Attivatore 11 Loxeal, il suo impiego può tuttavia ridurre la resistenza finale.

Proprietà del prodotto polimerizzato

Bulloni M10 x 20 Zn - qualità 8.8 - dado h = 0,8 d a +25°C
 Tempo di manipolazione: 10 - 20 minuti
 Tempo di indurimento funzionale: 1 - 3 ore
 Tempo di indurimento finale: 3 - 6 ore
 Momento torcente iniziale (ISO 10964): 18 - 23 N m
 Momento torcente residuo (ISO 10964): 9 - 16 N m
 Resistenza a scorrimento/taglio (ISO 10123): 9 - 13 N/mm²
 Resistenza a temperatura: -55°C / + 200°C

Resistenze ambientali

Grafico resistenza temperatura

Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) all'aumentare della temperatura. ISO 10964 - vite M10 x 20 Zn - dado h = 0,8 d a +25°C, precarico 5 N m.

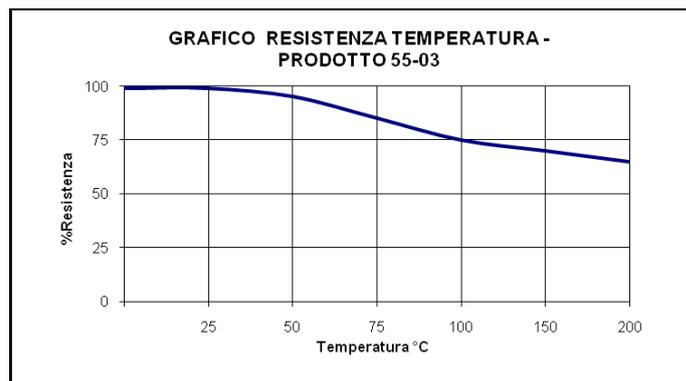


Grafico velocità di polimerizzazione substrato

Il grafico sotto riportato mostra l'andamento nel tempo della resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) su provini M10 x 20 in acciaio confrontati con altri substrati. Test secondo la norma ISO 10964 a temperatura di + 25°C.

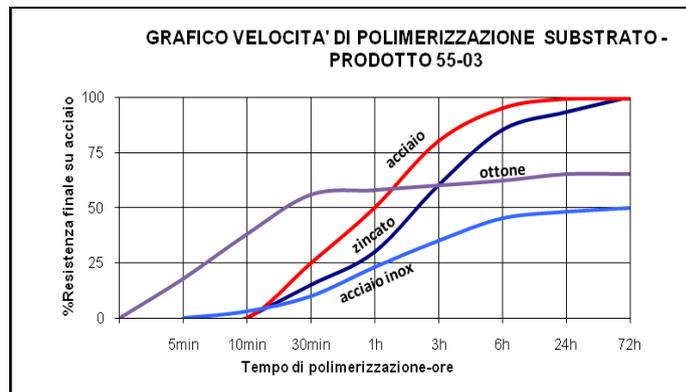


Grafico velocità di polimerizzazione gioco

Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) all'aumentare del gioco. Provini – pins/collars in acciaio, testati secondo la norma ISO 10123 a temperatura di + 25°C.

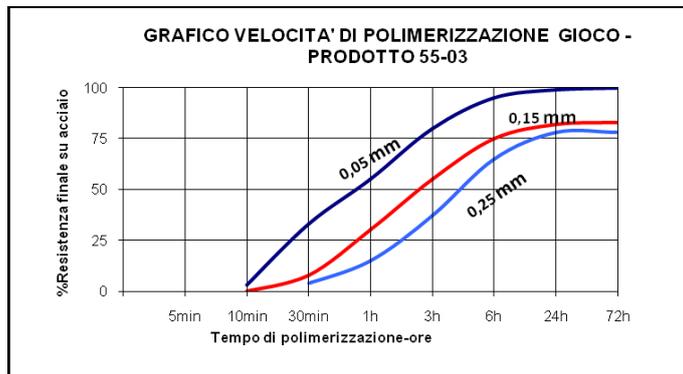


Grafico velocità di polimerizzazione a temperatura

Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) al variare della temperatura. Provini – viti M10 x 20 acciaio, testate secondo la norma ISO 10964.

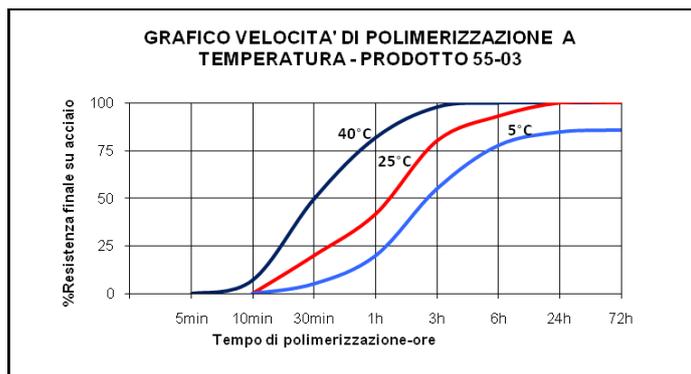


Grafico velocità di polimerizzazione e attivatori

La polimerizzazione potrebbe essere rallentata dalla tipologia di substrato o dai giochi elevati e per incrementare la velocità di polimerizzazione è necessario l'utilizzo di un attivatore. Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica (espressa in %) e la velocità di polimerizzazione del prodotto con gli attivatori 11 e 18 in confronto al prodotto senza attivatore. Provini - viti M10 x 20 zincate, testate secondo la norma ISO 10964 a temperatura di + 25°C.

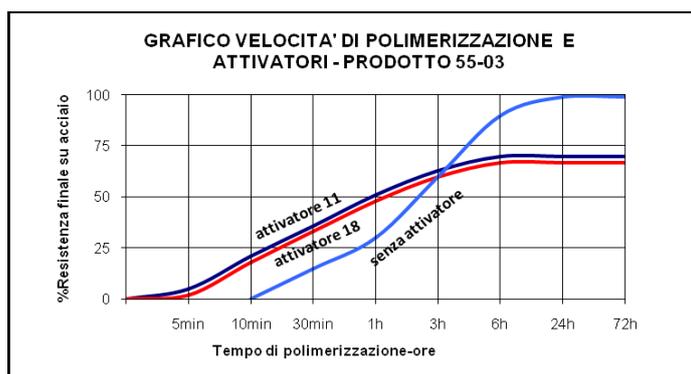
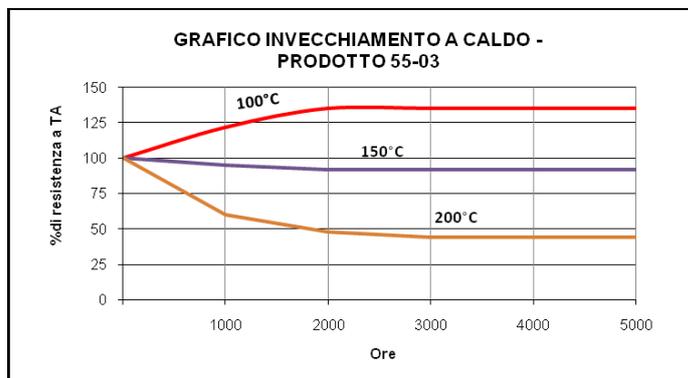


Grafico invecchiamento a caldo

Il grafico sotto riportato mostra il variare della resistenza meccanica (espressa in %) in funzione della temperatura/tempo. Provini - viti M10 x 20 Zn (precarico 5 N m, polimerizzati una settimana a +25°C) - invecchiati a varie temperature e testati a +25°C secondo la norma ISO 10964.



Resistenza a sostanze chimiche

Prova effettuata dopo 24 ore di polimerizzazione del prodotto alla temperatura indicata.

sostanza	°C	Resistenza dopo 100 h	Resistenza dopo 1000 h	Resistenza dopo 5000 h
----------	----	-----------------------	------------------------	------------------------

Olio motore	125	ottima	ottima	ottima
Olio cambio	125	ottima	ottima	ottima
Benzina	25	ottima	buona	buona
Acqua/glicole 50%	87	ottima	buona	buona
Liquido freni	25	ottima	ottima	buona
Etanolo	25	ottima	ottima	ottima
Acetone	25	buona	buona	buona
Bio-diesel	25	ottima	ottima	ottima

*Per informazioni relative alla resistenza con altre sostanze chimiche, contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Istruzioni per l'uso

Il prodotto è indicato per impiego su superfici metalliche. Pulire e sgrassare le superfici con Loxeal Pulitore 10. Applicare il prodotto in quantità sufficiente da riempire completamente la giunzione.

Assemblare normalmente e attendere la polimerizzazione. Il prodotto liquido può danneggiare vernici ed elastomeri, il contatto, anche accidentale, con alcuni termoplastici può generare fenomeni di stress cracking spesso non immediatamente evidenziabili. Per applicazioni su materiali non metallici contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Per l'eventuale smontaggio dei pezzi assemblati utilizzare utensili convenzionali. Qualora possibile, lo smontaggio viene facilitato scaldando a +150°C/+250°C. Rimuovere il prodotto polimerizzato meccanicamente e rifinire la pulizia usando il solvente Acetone

Immagazzinamento

Tenere il prodotto in un locale fresco ed asciutto ad una temperatura non superiore a +25°C. Per evitare contaminazioni non rimettere nel flacone eventuale prodotto avanzato dalle applicazioni.

Per ulteriori chiarimenti su applicazioni e conservazione contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Sicurezza, manipolazione e smaltimento

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'impiego.

Note

I valori riportati, ottenuti nei nostri laboratori, sono informativi, ma non costituiscono specifica di fornitura, per la quale vi invitiamo a contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Loxeal garantisce la costanza qualitativa dei prodotti forniti in conformità alle proprie specifiche. A causa delle differenti tipologie di materiali disponibili sul mercato ed al fatto che le condizioni di applicazione sfuggono al nostro controllo, l'utilizzatore deve verificare con prove adeguate l'idoneità del prodotto per l'uso specifico preso in considerazione. Loxeal non riconosce esplicitamente qualsiasi garanzia esplicita o implicita, comprese le garanzie di commerciabilità e idoneità all'utilizzo per specifico impiego, provenienti dalla vendita o dall'utilizzo dei prodotti di Loxeal.

Loxeal non riconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni di qualsiasi genere, accidentali o derivanti dall'uso non appropriato del prodotto, compreso la perdita di profitti.

Descrizione

Bloccante per superfici metalliche, indicato per il bloccaggio di prigionieri di largo diametro. Altamente resistente alla temperatura, alla corrosione, alle vibrazioni, all'acqua, al gas, agli olii e carburanti e a molti agenti chimici.

Proprietà fisiche

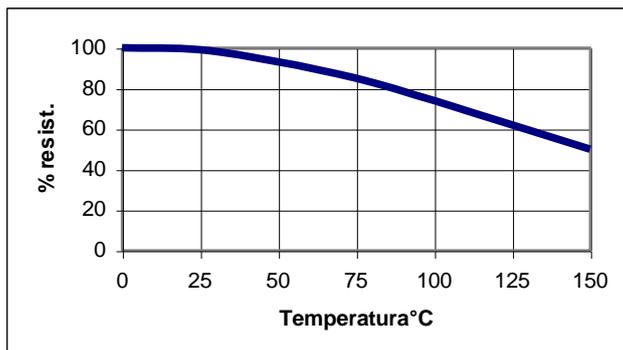
Composizione : resina metacrilica anaerobica
Colore : rosso
Viscosità (+25°C - mPa s) : 1.500 - 8.600 tixot
Coeff. attrito avvita : 0,23
Peso specifico (g/ml) : 1,05
Rilevamento : fluorescente alla luce blu
Punto di infiammabilità : > +100°C
Stabilità a magazzino : 1 anno a +25°C nei contenitori originali
Diam.max filetto/tolleranza max giunto : M36/ 0,25mm

Caratteristiche di polimerizzazione

La velocità di polimerizzazione dipende dal gioco fra le parti, dal tipo di materiale e dalla temperatura. La resistenza funzionale viene solitamente raggiunta dopo 1 - 3 ore. Per la resistenza finale occorre un tempo di 24 - 36 ore. Nel caso di superfici passive e/o di basse temperature ambiente, si può ottenere una polimerizzazione istantanea usando Attivatore 11 Loxeal, il suo impiego può tuttavia ridurre la resistenza finale.

Resistenze ambientali :

Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) all'aumentare della temperatura. Provino di acciaio - ISO 4587

**Proprietà del prodotto polimerizzato**

Bulloni M10 x 20 Zn - qualità 8.8 - dado h = 0,8 d a +25°C :
Tempo di manipolazione : 10 - 15 minuti
Tempo di indurimento funzionale : 1 - 3 ore
Tempo di indurimento finale : 3 - 6 ore
Momento torcente iniziale (ISO10964) : 20 - 25 N m
Momento torcente residuo (ISO10964) : 40 - 50 N m
Resistenza a scorrimento/taglio (ISO 10123) : 10 - 15 N/mm²
Resistenza a temperatura : -55°C/+150°C

Resistenza a sostanze chimiche

Prova effettuata dopo 24 ore di polimerizzazione del prodotto alla temperatura indicata.

Sostanza	°C	Resistenza dopo 100 h	Resistenza dopo 1000 h	Resistenza dopo 5000 h

Olio motore	125	buona	discreta	discreta
Olio cambio	125	discreta	discreta	discreta
Benzina	25	ottima	ottima	ottima
Acqua/glicole 50%	87	ottima	buona	buona
Liquido freni	25	ottima	ottima	ottima

*Per informazioni relative alla resistenza con altre sostanze chimiche, contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Istruzioni per l'uso

Il prodotto è indicato per impiego su superfici metalliche. Pulire e sgrassare le superfici con Loxeal Pulitore 10. Applicare il prodotto in quantità sufficiente da riempire completamente la giunzione. Assemblare normalmente e attendere la polimerizzazione. Il prodotto liquido può danneggiare vernici ed elastomeri, il contatto, anche accidentale, con alcuni termoplastici può generare fenomeni di stress cracking spesso non immediatamente evidenziabili. Per applicazioni su materiali non metallici contattare il Servizio Tecnico Loxeal. Per l'eventuale smontaggio dei pezzi assemblati utilizzare utensili convenzionali. Qualora possibile, lo smontaggio viene facilitato scaldando a +150°C/+250°C. Rimuovere il prodotto polimerizzato meccanicamente e rifinire la pulizia usando il solvente Acetone.

Immagazzinamento

Tenere il prodotto in un locale fresco ed asciutto ad una temperatura non superiore a +25°C. Per evitare contaminazioni non rimettere nel flacone eventuale prodotto avanzato dalle applicazioni.

Per ulteriori chiarimenti su applicazioni e conservazione contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Sicurezza e manipolazione

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'impiego.

Note

I valori riportati,ottenuti nei nostri laboratori, sono informativi, ma non costituiscono specifica di fornitura,per la quale vi invitiamo a contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Loxeal garantisce la costanza qualitativa dei prodotti forniti in conformità alle proprie specifiche. A causa delle differenti tipologie di materiali disponibili sul mercato ed al fatto che le condizioni di applicazione sfuggono al nostro controllo,l'utilizzatore deve verificare con prove adeguate l'idoneità del prodotto per l'uso specifico preso in considerazione. Loxeal non riconosce esplicitamente qualsiasi garanzia esplicita o implicita,comprese le garanzie di commerciabilità e idoneità all'utilizzo per specifico impiego,provenienti dalla vendita o dall'utilizzo dei prodotti di Loxeal.

Loxeal non riconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni di qualsiasi genere,accidentali o derivanti dall'uso non appropriato del prodotto,compreso la perdita di profitti.

Descrizione

Adesivo e sigillante anaerobico per metalli a bassa viscosità ed elevato potere di penetrazione capillare.

Indicato per la frenatura e la sigillatura di porosità diffuse, di cricche di saldatura e di giunzioni filettate già assemblate e/o nel caso di collegamenti con giochi estremamente contenuti.

Resiste ad acqua, olio e benzine, gas metano e gpl, aria compressa, fluidi frigoriferi e svariati prodotti chimici.

Resiste alle vibrazioni, agli sbalzi termici ed all'invecchiamento.

Proprietà fisiche

Composizione : resina metacrilica anaerobica
Colore : verde
Viscosità (+25°C - mPa s) : 10 - 20
Peso specifico (g/ml) : 1,1
Rilevamento : fluorescente alla luce blu
Punto di infiammabilità : > +100°C
Stabilità a magazzino : 1 anno a +25°C nei contenitori originali
Diam.max filetto/tolleranza max giunto : M5/ 0,07mm

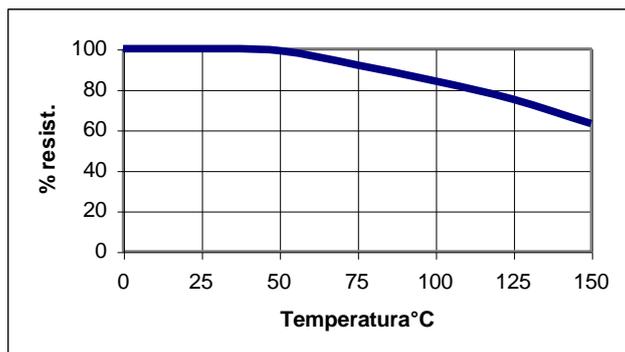
Caratteristiche di polimerizzazione

La velocità di polimerizzazione dipende dal gioco fra le parti, dal tipo di materiale e dalla temperatura. La resistenza funzionale viene solitamente raggiunta dopo 1 - 3 ore. Per la resistenza finale occorre un tempo di 24 - 36 ore. Nel caso di superfici passive e/o di basse temperature ambiente, si può ottenere una polimerizzazione istantanea usando Attivatore 11 Loxeal, il suo impiego può tuttavia ridurre la resistenza finale.

Resistenze ambientali

Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) all'aumentare della temperatura.

Provino di acciaio - ISO 4578

**Proprietà del prodotto polimerizzato**

Bulloni M10x20 Zn - qualità 8.8 - dado h = 0,8 d a +25°C :
Tempo di manipolazione : 10 - 20 minuti
Tempo di indurimento funzionale : 1 - 3 ore
Tempo di indurimento finale : 3 - 6 ore
Momento torcente iniziale (ISO 10964) : 10 - 25 N m
Momento torcente residuo (ISO 10964) : 25 - 40 N m
Resistenza a scorrimento/taglio (ISO 10123) : 8 - 12 N/mm²
Resistenza a temperatura : -55°C/+150°C

Resistenza a sostanze chimiche

Prova effettuata dopo 24 ore di polimerizzazione del prodotto alla temperatura indicata.

Sostanza	°C	Resistenza dopo 100 h	Resistenza dopo 1000 h	Resistenza dopo 5000 h
Olio motore	125	buona	scarsa	scarsa
Olio cambio	125	buona	scarsa	scarsa
Benzina	25	ottima	ottima	ottima
Acqua/glicole 50%	87	ottima	ottima	ottima
Liquido freni	25	ottima	buona	buona

Olio motore	125	buona	scarsa	scarsa
Olio cambio	125	buona	scarsa	scarsa
Benzina	25	ottima	ottima	ottima
Acqua/glicole 50%	87	ottima	ottima	ottima
Liquido freni	25	ottima	buona	buona

*Per informazioni relative alla resistenza con altre sostanze chimiche, contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Istruzioni per l'uso

Il prodotto è indicato per impiego su superfici metalliche.

Pulire e sgrassare le superfici con Loxeal Pulitore 10. Applicare il prodotto in quantità sufficiente da riempire completamente la giunzione.

Assemblare normalmente e attendere la polimerizzazione. Il prodotto liquido può danneggiare vernici ed elastomeri, il contatto, anche accidentale, con alcuni termoplastici può generare fenomeni di stress cracking spesso non immediatamente evidenziable. Per applicazioni su materiali non metallici contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Per l'eventuale smontaggio dei pezzi assemblati utilizzare utensili convenzionali. Qualora possibile, lo smontaggio viene facilitato scaldando a +150°C/+250°C. Rimuovere il prodotto polimerizzato meccanicamente e rifinire la pulizia usando il solvente Acetone.

Immagazzinamento

Tenere il prodotto in un locale fresco ed asciutto ad una temperatura non superiore a +25°C. Per evitare contaminazioni non rimettere nel flacone eventuale prodotto avanzato dalle applicazioni.

Per ulteriori chiarimenti su applicazioni e conservazione contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Sicurezza e manipolazione

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'impiego.

Note

I valori riportati,ottenuti nei nostri laboratori, sono informativi, ma non costituiscono specifica di fornitura,per la quale vi invitiamo a contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Loxeal garantisce la costanza qualitativa dei prodotti forniti in conformità alle proprie specifiche. A causa delle differenti tipologie di materiali disponibili sul mercato ed al fatto che le condizioni di applicazione sfuggono al nostro controllo,l'utilizzatore deve verificare con prove adeguate l'idoneità del prodotto per l'uso specifico preso in considerazione. Loxeal non riconosce esplicitamente qualsiasi garanzia esplicita o implicita,comprese le garanzie di commerciabilità e idoneità all'utilizzo per specifico impiego,provenienti dalla vendita o dall'utilizzo dei prodotti di Loxeal.

Loxeal non riconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni di qualsiasi genere,accidentali o derivanti dall'uso non appropriato del prodotto,compreso la perdita di profitti.

Descrizione

Adesivo anaerobico ad elevata resistenza meccanica per frenare giunzioni filettate.
Studiato appositamente per migliorare le condizioni di utilizzo degli operatori, in quanto non richiede etichettatura, ai sensi della direttiva vigente sui preparati pericolosi.
Può essere impiegato su tutti i metalli, sia in accoppiamenti liberi che forzati.
Indicato per bloccare in modo permanente prigionieri, dadi, viti e altri componenti filettati.
Possiede un'elevata resistenza alla temperatura, agli sbalzi termici, alle vibrazioni, agli olii e carburanti, ai fluidi frigoriferi e a svariati agenti chimici.

Proprietà fisiche

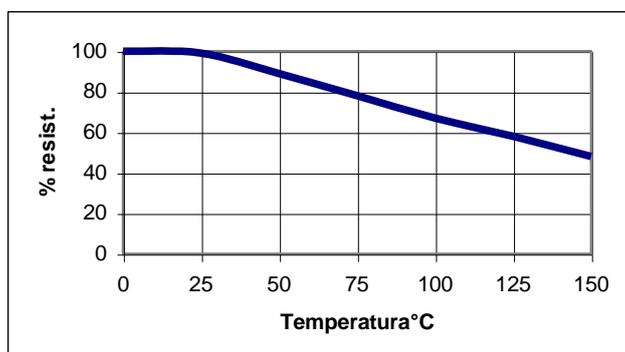
Composizione : resina metacrilica anaerobica
Colore : verde
Viscosità (+25°C - mPa s) : 450 - 650
Peso specifico (g/ml) : 1,1
Punto di infiammabilità : > +100°C
Stabilità a magazzino : 1 anno a +25°C
Diam.max filetto/tolleranza max giunto : M 20 - 0,15 mm

Caratteristiche di polimerizzazione

La velocità di polimerizzazione dipende dal gioco fra le parti, dal tipo di materiale e dalla temperatura. La resistenza funzionale viene solitamente raggiunta dopo 1 - 3 ore. Per la resistenza finale occorre un tempo di 24 - 36 ore. Nel caso di superfici passive e/o di basse temperature ambiente, si può ottenere una polimerizzazione istantanea usando Attivatore 11 Loxeal, il suo impiego può tuttavia ridurre la resistenza finale.

Resistenze ambientali

Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) all'aumentare della temperatura.
Provano di acciaio - ISO 4587

**Proprietà del prodotto polimerizzato**

Bulloni M10 x 20 Zn - qualità 8.8 - dado h = 0,8 d a +25°C
Tempo di manipolazione : 20 - 40 minuti
Tempo di indurimento funzionale : 6 - 12 ore
Tempo di indurimento finale : 24 - 36 ore
Momento torcente iniziale (ISO 10964) : 25 - 35 N m
Momento torcente residuo (ISO 10964) : 50 - 60 N m
Resistenza a scorrimento/taglio (ISO 10123) : 10 - 20 N/mm²
Resistenza a temperatura : - 55°C + 150°C

Resistenza a sostanze chimiche

Prova effettuata dopo 24 ore di polimerizzazione del prodotto alla temperatura indicata.

sostanza	°C	Resistenza dopo 100 h	Resistenza dopo 500 h	Resistenza dopo 1000 h
----------	----	-----------------------	-----------------------	------------------------

Olio motore	125	buona	discreta	discreta
Olio cambio	125	buona	discreta	discreta
Benzina	25	ottima	buona	buona
Acqua/glicole 50%	87	ottima	ottima	ottima
Liquido freni	25	ottima	ottima	ottima

*Per informazioni relative alla resistenza con altre sostanze chimiche, contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Istruzioni per l'uso

Il prodotto è indicato per impiego su superfici metalliche.
Pulire e sgrassare le superfici con Loxeal Pulitore 10.
Applicare il prodotto in quantità sufficiente da riempire completamente la giunzione.
Assemblare normalmente e attendere la polimerizzazione. Il prodotto liquido può danneggiare vernici ed elastomeri, il contatto, anche accidentale, con alcuni termoplastici può generare fenomeni di stress cracking spesso non immediatamente evidenziabili. Per applicazioni su materiali non metallici contattare il Servizio Tecnico Loxeal.
Per l'eventuale smontaggio dei pezzi assemblati utilizzare utensili convenzionali. Qualora possibile, lo smontaggio viene facilitato scaldando a +150/+250°C. Rimuovere il prodotto polimerizzato meccanicamente e rifinire la pulizia usando il solvente Acetone.

Immagazzinamento

Tenere il prodotto in un locale fresco ed asciutto ad una temperatura non superiore a +25°C. Per evitare contaminazioni non rimettere nel flacone eventuale prodotto avanzato dalle applicazioni.

Per ulteriori chiarimenti su applicazioni e conservazione contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Sicurezza e manipolazione

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'impiego.

Note

I valori riportati,ottenuti nei nostri laboratori, sono informativi, ma non costituiscono specifica di fornitura,per la quale vi invitiamo a contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Loxeal garantisce la costanza qualitativa dei prodotti forniti in conformità alle proprie specifiche. A causa delle differenti tipologie di materiali disponibili sul mercato ed al fatto che le condizioni di applicazione sfuggono al nostro controllo,l'utilizzatore deve verificare con prove adeguate l'idoneità del prodotto per l'uso specifico preso in considerazione. Loxeal non riconosce esplicitamente qualsiasi garanzia esplicita o implicita,comprese le garanzie di commerciabilità e idoneità all'utilizzo per specifico impiego,provenienti dalla vendita o dall'utilizzo dei prodotti di Loxeal.

Loxeal non riconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni di qualsiasi genere,accidentali o derivanti dall'uso non appropriato del prodotto,compreso la perdita di profitti.

Descrizione

Adesivo anaerobico ad elevata resistenza meccanica per frenare giunzioni filettate.
Può essere impiegato su tutti i metalli, sia in accoppiamenti liberi che forzati.
Indicato per bloccare in modo permanente prigionieri, dadi, viti e altri componenti filettati.
Comprovata resistenza alla temperatura fino a +200°C, con elevata resistenza allo svitamento.
Possiede un'elevata resistenza agli sbalzi termici, alle vibrazioni, agli olii e carburanti, ai fluidi frigoriferi e a svariati agenti chimici.

Proprietà fisiche

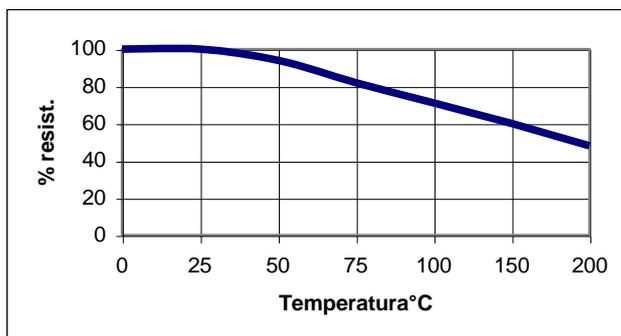
Composizione : resina metacrilica anaerobica
Colore : verde
Viscosità (+25°C - mPa s) : 450 - 650
Peso specifico (g/ml) : 1,1
Rilevamento : fluorescente alla luce blu
Punto di infiammabilità : > +100°C
Stabilità a magazzino : 1 anno a +25°C nei contenitori originali
Diam.max filetto/tolleranza max giunto : M20/0,15mm

Caratteristiche di polimerizzazione

La velocità di polimerizzazione dipende dal gioco fra le parti, dal tipo di materiale e dalla temperatura. La resistenza funzionale viene solitamente raggiunta dopo 1 - 3 ore. Per la resistenza finale occorre un tempo di 24 - 36 ore. Nel caso di superfici passive e/o di basse temperature ambiente, si può ottenere una polimerizzazione istantanea usando Attivatore 11 Loxeal, il suo impiego può tuttavia ridurre la resistenza finale.

Resistenze ambientali

Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) all'aumentare della temperatura.
ISO 10964 - vite M10 x 20 ZN - qualità 8.8 - dado h = 0,8 d a +25°C, precarico 5 N m

**Proprietà del prodotto polimerizzato**

Bulloni M10 x 20 Zn - qualità 8.8 - dado h = 0,8 d a +25°C :
Tempo di manipolazione : 10 - 20 minuti
Tempo di indurimento funzionale : 1 - 3 ore
Tempo di indurimento finale : 5 - 10 ore
Momento torcente iniziale (ISO 10964) : 25 - 35 N m
Momento torcente residuo (ISO 10964) : 50 - 65 N m
Resistenza a scorrimento/taglio (ISO 10123) : 15 - 20 N/mm²
Resistenza a temperatura : - 55°C/+200°C

Resistenza a sostanze chimiche

Prova effettuata dopo 24 ore di polimerizzazione del prodotto alla temperatura indicata.

sostanza	°C	Resistenza dopo 100 h	Resistenza dopo 1000 h	Resistenza dopo 5000 h
----------	----	-----------------------	------------------------	------------------------

Olio motore	125	buona	discreta	discreta
Olio cambio	125	buona	discreta	discreta
Benzina	25	ottima	ottima	ottima
Acqua/glicole 50%	87	ottima	buona	buona
Liquido freni	25	ottima	ottima	ottima

*Per informazioni relative alla resistenza con altre sostanze chimiche, contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Istruzioni per l'uso

Il prodotto è indicato per impiego su superfici metalliche.
Pulire e sgrassare le superfici con Loxeal Pulitore 10.
Applicare il prodotto in quantità sufficiente da riempire completamente la giunzione.
Assemblare normalmente e attendere la polimerizzazione. Il prodotto liquido può danneggiare vernici ed elastomeri, il contatto, anche accidentale, con alcuni termoplastici può generare fenomeni di stress cracking spesso non immediatamente evidenziabili. Per applicazioni su materiali non metallici contattare il Servizio Tecnico Loxeal.
Per l'eventuale smontaggio dei pezzi assemblati utilizzare utensili convenzionali. Qualora possibile, lo smontaggio viene facilitato scaldando a +150°C/+250°C. Rimuovere il prodotto polimerizzato meccanicamente e rifinire la pulizia usando il solvente Acetone.

Immagazzinamento

Tenere il prodotto in un locale fresco ed asciutto ad una temperatura non superiore a +25°C. Per evitare contaminazioni non rimettere nel flacone eventuale prodotto avanzato dalle applicazioni.

Per ulteriori chiarimenti su applicazioni e conservazione contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Sicurezza e manipolazione

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'impiego.

Note

I valori riportati,ottenuti nei nostri laboratori, sono informativi, ma non costituiscono specifica di fornitura,per la quale vi invitiamo a contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Loxeal garantisce la costanza qualitativa dei prodotti forniti in conformità alle proprie specifiche. A causa delle differenti tipologie di materiali disponibili sul mercato ed al fatto che le condizioni di applicazione sfuggono al nostro controllo,l'utilizzatore deve verificare con prove adeguate l'idoneità del prodotto per l'uso specifico preso in considerazione. Loxeal non riconosce esplicitamente qualsiasi garanzia esplicita o implicita,comprese le garanzie di commerciabilità e idoneità all'utilizzo per specifico impiego,provenienti dalla vendita o dall'utilizzo dei prodotti di Loxeal.

Loxeal non riconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni di qualsiasi genere,accidentali o derivanti dall'uso non appropriato del prodotto,compreso la perdita di profitti.

Descrizione

Adesivo anaerobico per metalli ad elevata resistenza meccanica per frenare giunzioni filettate. Tollera la presenza di olio sulle superfici. Può essere impiegato su tutti i metalli, sia in accoppiamenti liberi che forzati. Indicato per bloccare in modo permanente prigionieri, dadi, viti e altri componenti filettati. Possiede un'elevata resistenza alla temperatura, agli sbalzi termici, alle vibrazioni, agli olii e carburanti, ai fluidi frigoriferi e a svariati agenti chimici.

Proprietà fisiche

Composizione : resina metacrilica anaerobica
Colore : rosso
Viscosità (+25°C - mPa s) : 450 - 600
Peso specifico (g/ml) : 1,1
Rilevamento : fluorescente alla luce blu
Punto di infiammabilità : > +100°C
Stabilità a magazzino : 1 anno a +25°C nei contenitori originali
Diam.max filetto/tolleranza max giunto : M20/0,15mm

Caratteristiche di polimerizzazione

La velocità di polimerizzazione dipende dal gioco fra le parti, dal tipo di materiale e dalla temperatura. La resistenza funzionale viene solitamente raggiunta dopo 1 - 3 ore. Per la resistenza finale occorre un tempo di 24 - 36 ore. Nel caso di superfici passive e/o di basse temperature ambiente, si può ottenere una polimerizzazione istantanea usando Attivatore 11 Loxeal, il suo impiego può tuttavia ridurre la resistenza finale.

Proprietà del prodotto polimerizzato

Bulloni M10 x 20 Zn - qualità 8.8 - dado h = 0,8 d a +25°C :
Tempo di manipolazione : 10 - 20 minuti
Tempo di indurimento funzionale : 1 - 3 ore
Tempo di indurimento finale : 5 - 10 ore
Momento torcente iniziale (ISO 10964) : 25 - 35 N m
Momento torcente residuo (ISO 10964) : 50 - 65 N m
Resistenza a scorrimento/taglio (ISO 10123) : 15 - 20 N/mm²
Resistenza a temperatura : -55°C/+150°C

Istruzioni per l'uso

Il prodotto è indicato per impiego su superfici metalliche. Pulire e sgrassare le superfici con Loxeal Pulitore 10. Applicare il prodotto in quantità sufficiente da riempire completamente la giunzione. Assemblare normalmente e attendere la polimerizzazione. Il prodotto liquido può danneggiare vernici ed elastomeri, il contatto, anche accidentale, con alcuni termoplastici può generare fenomeni di stress cracking spesso non immediatamente evidenziabili. Per applicazioni su materiali non metallici contattare il Servizio Tecnico Loxeal. Per l'eventuale smontaggio dei pezzi assemblati utilizzare utensili convenzionali. Qualora possibile, lo smontaggio viene facilitato scaldando a +150°C/+250°C. Rimuovere il prodotto polimerizzato meccanicamente e rifinire la pulizia usando il solvente Acetone.

Immagazzinamento

Tenere il prodotto in un locale fresco ed asciutto ad una temperatura non superiore a +25°C. Per evitare contaminazioni non rimettere nel flacone eventuale prodotto avanzato dalle applicazioni. Per ulteriori chiarimenti su applicazioni e conservazione contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Sicurezza e manipolazione

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'impiego.

Note

I valori riportati, ottenuti nei nostri laboratori, sono informativi, ma non costituiscono specifica di fornitura, per la quale vi invitiamo a contattare il Servizio Tecnico Loxeal. Loxeal garantisce la costanza qualitativa dei prodotti forniti in conformità alle proprie specifiche. A causa delle differenti tipologie di materiali disponibili sul mercato ed al fatto che le condizioni di applicazione sfuggono al nostro controllo, l'utilizzatore deve verificare con prove adeguate l'idoneità del prodotto per l'uso specifico preso in considerazione. Loxeal non riconosce esplicitamente qualsiasi garanzia esplicita o implicita, comprese le garanzie di commerciabilità e idoneità all'utilizzo per specifico impiego, provenienti dalla vendita o dall'utilizzo dei prodotti di Loxeal.

Loxeal non riconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni di qualsiasi genere, accidentali o derivanti dall'uso non appropriato del prodotto, compreso la perdita di profitti.

Descrizione

Adesivo anaerobico per metalli ad alta resistenza e rapido indurimento per bloccare e sigillare giunzioni filettate. Per la sua alta viscosità consente il riempimento di tolleranze notevoli. Altamente resistente a calore, corrosione, vibrazioni, acqua, gas, olii, idrocarburi e molti agenti chimici.

Proprietà fisiche

Composizione : resina metacrilica anaerobica
Colore : blu
Viscosità (+25°C - mPa s) : 2.500 - 4.500
Peso specifico (g/ml) : 1,1
Rilevamento : fluorescente alla luce blu
Punto di infiammabilità : > +100°C
Stabilità a magazzino : 1 anno a +25°C
Diam.max filetto/tolleranza max giunto : M56/2"/ 0,30mm

Caratteristiche di polimerizzazione

La velocità di polimerizzazione dipende dal gioco fra le parti, dal tipo di materiale e dalla temperatura. La resistenza funzionale viene solitamente raggiunta dopo 1 - 3 ore. Per la resistenza finale occorre un tempo di 24 - 36 ore. Nel caso di superfici passive e/o di basse temperature ambiente, si può ottenere una polimerizzazione istantanea usando Attivatore 11 Loxeal, il suo impiego può tuttavia ridurre la resistenza finale.

Proprietà del prodotto polimerizzato

Bulloni M10 x 20 Zn - qualità 8.8 - dado h = 0,8 d a +25°C :
Tempo di manipolazione : 15 - 30 minuti
Tempo di indurimento funzionale : 3 - 6 ore
Tempo di indurimento finale : 12 ore
Momento torcente iniziale(ISO 10964) : 30 - 40 N m
Momento torcente residuo(ISO 10964) : 40 - 50 N m
Resistenza a scorrimento/taglio(ISO 10123) : 15 - 25 N/mm²
Resistenza a temperatura : -55°C/+150°C

Istruzioni per l'uso

Il prodotto è indicato per impiego su superfici metalliche. Pulire e sgrassare le superfici con Loxeal Pulitore 10. Applicare il prodotto in quantità sufficiente da riempire completamente la giunzione. Assemblare normalmente e attendere la polimerizzazione. Il prodotto liquido può danneggiare vernici ed elastomeri, il contatto, anche accidentale, con alcuni termoplastici può generare fenomeni di stress cracking spesso non immediatamente evidenziabili. Per applicazioni su materiali non metallici contattare il Servizio Tecnico Loxeal. Per l'eventuale smontaggio dei pezzi assemblati utilizzare utensili convenzionali. Qualora possibile, lo smontaggio viene facilitato scaldando a 150/250°C. Rimuovere il prodotto polimerizzato meccanicamente e rifinire la pulizia usando il solvente Acetone.

Immagazzinamento

Tenere il prodotto in un locale fresco ed asciutto ad una temperatura non superiore a +25°C. Per evitare contaminazioni non rimettere in un flacone eventuale prodotto avanzato dalle applicazioni. Per ulteriori chiarimenti su applicazioni e conservazione contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Sicurezza e manipolazione

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'impiego.

Note

I valori riportati, ottenuti nei nostri laboratori, sono informativi, ma non costituiscono specifica di fornitura, per la quale vi invitiamo a contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Loxeal garantisce la costanza qualitativa dei prodotti forniti in conformità alle proprie specifiche. A causa delle differenti tipologie di materiali disponibili sul mercato ed al fatto che le condizioni di applicazione sfuggono al nostro controllo, l'utilizzatore deve verificare con prove adeguate l'idoneità del prodotto per l'uso specifico preso in considerazione. Loxeal non riconosce esplicitamente qualsiasi garanzia esplicita o implicita, comprese le garanzie di commerciabilità e idoneità all'utilizzo per specifico impiego, provenienti dalla vendita o dall'utilizzo dei prodotti di Loxeal.

Loxeal non riconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni di qualsiasi genere, accidentali o derivanti dall'uso non appropriato del prodotto, compreso la perdita di profitti.

Descrizione

Adesivo anaerobico per metalli ad alta resistenza e rapido indurimento per bloccare e sigillare giunzioni filettate. Per la sua alta viscosità consente il riempimento di tolleranze notevoli.

Altamente resistente a calore, corrosione, vibrazioni, acqua, gas, olii, idrocarburi e molti agenti chimici.

Proprietà fisiche

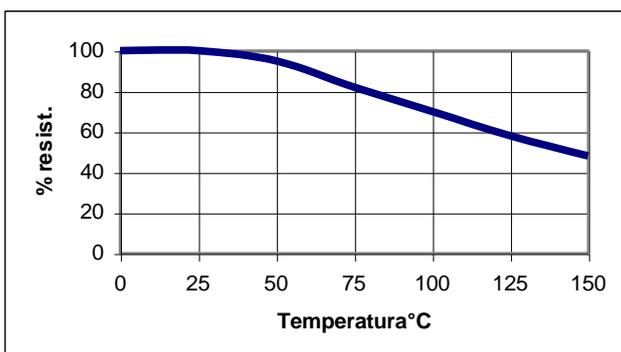
Composizione : resina metacrilica anaerobica
Colore : verde
Viscosità (+25°C - mPa s) : 8.000 - 24.000 tixot
Peso specifico (g/ml) : 1,1
Rilevamento : fluorescente alla luce blu
Punto di infiammabilità : > +100°C
Stabilità a magazzino : 1 anno a +25°C nei contenitori originali
Diam.max filetto/tolleranza max giunto : M56/ 2"/ 0,30mm

Caratteristiche di polimerizzazione

La velocità di polimerizzazione dipende dal gioco fra le parti, dal tipo di materiale e dalla temperatura. La resistenza funzionale viene solitamente raggiunta dopo 1 - 3 ore. Per la resistenza finale occorre un tempo di 24 - 36 ore. Nel caso di superfici passive e/o di basse temperature ambiente, si può ottenere una polimerizzazione istantanea usando Attivatore 11 Loxeal, il suo impiego può tuttavia ridurre la resistenza finale.

Resistenze ambientali

Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) all'aumentare della temperatura. Provano di acciaio - ISO 4587

**Proprietà del prodotto polimerizzato**

Bulloni M10 x 20 Zn - qualità 8.8 - dado h = 0,8 d a +25°C :
Tempo di manipolazione : 15 - 30 minuti
Tempo di indurimento funzionale : 3 - 6 ore
Tempo di indurimento finale : 6 - 12 ore
Momento torcente iniziale(ISO 10964) : 40 - 50 N m
Momento torcente residuo(ISO 10964) : 45 - 55 N m
Resistenza a scorrimento/taglio(ISO 10123) : 15 - 25 N/mm²
Resistenza a temperatura : -55°C/+150°C

Resistenza a sostanze chimiche

Prova effettuata dopo 24 ore di polimerizzazione del prodotto alla temperatura indicata.

sostanza	°C	Resistenza dopo 100 h	Resistenza dopo 500 h	Resistenza dopo 1000 h
----------	----	-----------------------	-----------------------	------------------------

Olio motore	125	buona	buona	discreta
Olio cambio	125	buona	buona	discreta
Benzina	25	ottima	ottima	ottima
Acqua/glicole 50%	87	ottima	buona	buona
Liquido freni	25	ottima	ottima	ottima

*Per informazioni relative alla resistenza con altre sostanze chimiche, contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Istruzioni per l'uso

Il prodotto è indicato per impiego su superfici metalliche. Pulire e sgrassare le superfici con Loxeal Pulitore 10. Applicare il prodotto in quantità sufficiente da riempire completamente la giunzione. Assemblare normalmente e attendere la polimerizzazione. Il prodotto liquido può danneggiare vernici ed elastomeri, il contatto, anche accidentale, con alcuni termoplastici può generare fenomeni di stress cracking spesso non immediatamente evidenziabili. Per applicazioni su materiali non metallici contattare il Servizio Tecnico Loxeal. Per l'eventuale smontaggio dei pezzi assemblati utilizzare utensili convenzionali. Qualora possibile, lo smontaggio viene facilitato scaldando a +150°C/+250°C. Rimuovere il prodotto polimerizzato meccanicamente e rifinire la pulizia usando il solvente Acetone.

Immagazzinamento

Tenere il prodotto in un locale fresco ed asciutto ad una temperatura non superiore a +25°C. Per evitare contaminazioni non rimettere nel flacone eventuale prodotto avanzato dalle applicazioni.

Per ulteriori chiarimenti su applicazioni e conservazione contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Sicurezza e manipolazione

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'impiego.

Note

I valori riportati,ottenuti nei nostri laboratori, sono informativi, ma non costituiscono specifica di fornitura,per la quale vi invitiamo a contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Loxeal garantisce la costanza qualitativa dei prodotti forniti in conformità alle proprie specifiche. A causa delle differenti tipologie di materiali disponibili sul mercato ed al fatto che le condizioni di applicazione sfuggono al nostro controllo,l'utilizzatore deve verificare con prove adeguate l'idoneità del prodotto per l'uso specifico preso in considerazione. Loxeal non riconosce esplicitamente qualsiasi garanzia esplicita o implicita,comprese le garanzie di commerciabilità e idoneità all'utilizzo per specifico impiego,provenienti dalla vendita o dall'utilizzo dei prodotti di Loxeal.

Loxeal non riconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni di qualsiasi genere,accidentali o derivanti dall'uso non appropriato del prodotto,compreso la perdita di profitti.

Descrizione

Adesivo anaerobico per metalli ad alta resistenza meccanica per bloccare e sigillare giunzioni filettate, per fissare accoppiamenti cilindrici. Mantiene elevati valori di resistenza in temperatura fino a +230°C. L'alta viscosità e l'effetto tixotropico consentono larghe tolleranze delle giunzioni.

Omologato come sigillante per raccordi filettati a tenuta di gas (DIN-DVGW Norma Europea DIN EN 751-1 Reg. nr. NG-5146AT0264). Offre ottima resistenza agli sbalzi termici, alle vibrazioni, all'acqua, ai gas, agli olii e carburanti, ai fluidi frigoriferi ed a svariati agenti chimici.

Proprietà fisiche

Composizione : resina metacrilica anaerobica
Colore : rosso opaco
Viscosità (+25°C - mPa s) : 5.000 - 28.000 tixo
Peso specifico (g/ml) : 1,1
Punto di infiammabilità : > +100°C
Stabilità a magazzino : 1 anno a +25°C nei contenitori originali
Diam.max filetto/tolleranza max giunto : M56/2" / 0,30mm

Caratteristiche di polimerizzazione

La velocità di polimerizzazione dipende dal gioco fra le parti, dal tipo di materiale e dalla temperatura. La resistenza funzionale viene solitamente raggiunta dopo 1 - 3 ore. Per la resistenza finale occorre un tempo di 24 - 36 ore. Nel caso di superfici passive e/o di basse temperature ambiente, si può ottenere una polimerizzazione istantanea usando Attivatore 11 Loxeal, il suo impiego può tuttavia ridurre la resistenza finale.

Proprietà del prodotto polimerizzato

Bulloni M10x20 Zn - qualità 8.8 - dado h = 0,8 d a +25°C :
Tempo di manipolazione : 20 - 40 minuti
Tempo di indurimento funzionale : 3 - 6 ore
Tempo di indurimento finale : 24 ore
Momento torcente iniziale(ISO 10964) : 25 - 35 N m
Momento torcente residuo(ISO 10964) : 40 - 70 N m
Resistenza a scorrimento/taglio(ISO 10123) : 10 - 20 N/mm²
Resistenza a temperatura : -55°C/+230°C

Istruzioni per l'uso

Il prodotto è indicato per impiego su superfici metalliche. Pulire e sgrassare le superfici con Loxeal Pulitore 10. Applicare il prodotto in quantità sufficiente da riempire completamente la giunzione. Assemblare normalmente e attendere la polimerizzazione. Il prodotto liquido può danneggiare vernici ed elastomeri, il contatto, anche accidentale, con alcuni termoplastici può generare fenomeni di stress cracking spesso non immediatamente evidenziabili. Per applicazioni su materiali non metallici contattare il Servizio Tecnico Loxeal. Per l'eventuale smontaggio dei pezzi assemblati utilizzare utensili convenzionali. Qualora possibile, lo smontaggio viene facilitato scaldando a +150°C/+250°C. Rimuovere il prodotto polimerizzato meccanicamente e rifinire la pulizia usando il solvente Acetone.

Immagazzinamento

Tenere il prodotto in un locale fresco ed asciutto ad una temperatura non superiore a +25°C. Per evitare contaminazioni non rimettere nel flacone eventuale prodotto avanzato dalle applicazioni. Per ulteriori chiarimenti su applicazioni e conservazione contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Sicurezza e manipolazione

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'impiego.

Note

I valori riportati, ottenuti nei nostri laboratori, sono informativi, ma non costituiscono specifica di fornitura, per la quale vi invitiamo a contattare il Servizio Tecnico Loxeal. Loxeal garantisce la costanza qualitativa dei prodotti forniti in conformità alle proprie specifiche. A causa delle differenti tipologie di materiali disponibili sul mercato ed al fatto che le condizioni di applicazione sfuggono al nostro controllo, l'utilizzatore deve verificare con prove adeguate l'idoneità del prodotto per l'uso specifico preso in considerazione. Loxeal non riconosce esplicitamente qualsiasi garanzia esplicita o implicita, comprese le garanzie di commerciabilità e idoneità all'utilizzo per specifico impiego, provenienti dalla vendita o dall'utilizzo dei prodotti di Loxeal.

Loxeal non riconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni di qualsiasi genere, accidentali o derivanti dall'uso non appropriato del prodotto, compreso la perdita di profitti.